



125kW_{PCS} / 261kWh_{电池}

液冷型工商业储能系统



安全可靠

磷酸铁锂LFP电芯，实时在线诊断，多级熔断保护，多重消防系统，系统级物理隔离。



部署便捷

All-in-one高度集成设计，工厂预组装设计大幅降低现场安装复杂度。



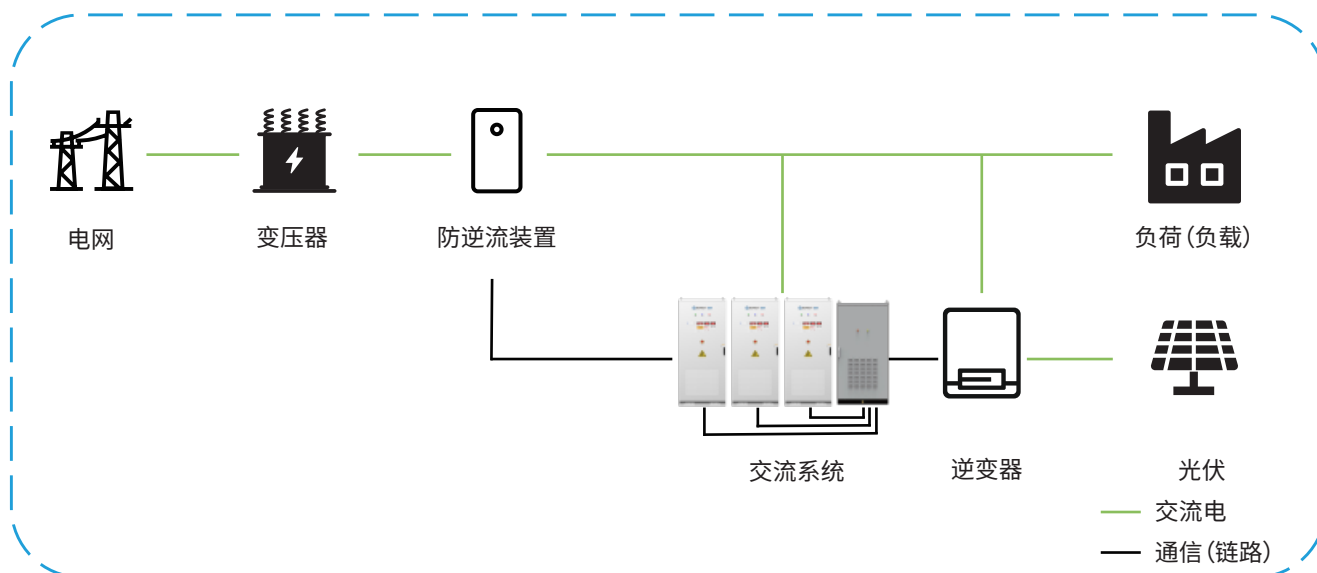
无忧扩容

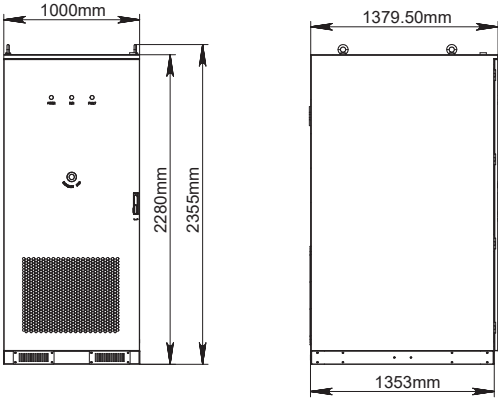
模块化设计，无需整体系统改造即可实现多系统扩展。



智能运维

云边协同技术实现远程实时系统监测，无人化实时监控



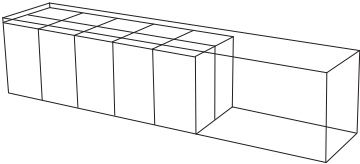


产品型号		SKTESS261-125K
直流	电池类型	磷酸铁锂
	标称容量	314Ah
	电池配置	1P260S
	标称能量	261.248kWh
	标称电压	832V
	工作电压范围	702~936V
	最大可持续充放电电流	190A
	充放电倍率	0.5P
	最大充放电效率	94% (@25°C~30°C, 0.5P)
	循环次数	≥ 6000 (@25°C ± 2°C , 0.5P / 0.5P, 70% EOL)
	标准充放电电流	157A
	消防保护系统	气溶胶
交流输出	额定充放电功率	125kW
	最大充放电功率	150kW
	最大过载能力	1.2P 1分钟
	额定充放电电流	182A
	最大充放电电流	217A
	额定输出/电网电压	400V
	允许的电网电压范围	300-460V 并网, ±2% 离网
	允许的电网频率	50 / 60Hz
	电压谐波失真	<3%@线性负载
	电网类型	3P / N / PE
	功率因数	- 0.99 前滞 ... 0.99 后滞
	冷却方式	智能风冷
系统	IP防护等级	IP54
	防腐等级	C3
	最大系统效率	88%
	工作环境温度	-20°C~55°C
	相对湿度	0%~95 % (无凝露)
	最大工作海拔	4000m(>2000m 降额)
	通讯	RS485 / 以太网 / 4G
	冷却方式	液冷
	尺寸	1000±2*1380±2*2280±5mm
	重量	2.5±0.1t
	最大并机量	6 pcs (离网)
	认证	IEC 62619, IEC 63056 , EN 62477 , EN IEC 61000 , UN38. 3

包装配置

单个包装尺寸	1506×1176×2490.3mm
集装箱	40' HQ
每个集装箱的件数	10

40'HQ



10
件数
集装箱